

ESTOS SON LOS SISTEMAS DE ALMACENAJE , PRODUCTOS Y SERVICIOS QUE PROPONEMOS:

Rack Selectivo
Una tarima de fondo
Rack Selectivo
Dos tarimas de fondo
Rack Drive in/Drive thru
Rack Push-Back
Rack Dinamico
Rack Cantilever
Mezzanine
Esterantería Metálica
Almacenes Autosoportados
Rack Surtidor de Corrugados

Trasportadores
Tarimas de madera , plásticas e híbridas
Patines
Lockers
Muebles y Equipo de oficina
Equipo de Autoservicio
Equipo en general para manejo de materiales
Señalizaciones
Accesorios
Protectores de columna
Parrillas
Trabajos de mantenimiento, desarmados y armados

EN EL MOMENTO EN EL QUE USTED TENGA ALGUN PROYECTO EN MENTE EN SU ALMACEN, SEA AMPLIACION MODIFICACION O MANTENIMIENTO NO DUDA EN LLAMARNOS.
TELEFONO (55) 58 80 61 51 CEL. 55 31 20 24 52



ESTANTERIA METALICA.

La estantería es para carga mediana a ligera para el almacenaje de archivo, refacciones, comercios y librería.

Ventajas:
Ofrece el 100% de selectividad.
una lugar para cada cosa.
es un sistema de alta densidad.

Se puede aprovechar el espacio horizontal y vertical de cualquier almacén o bodega. Nos permite proyectarlo a dos niveles con pasillos.

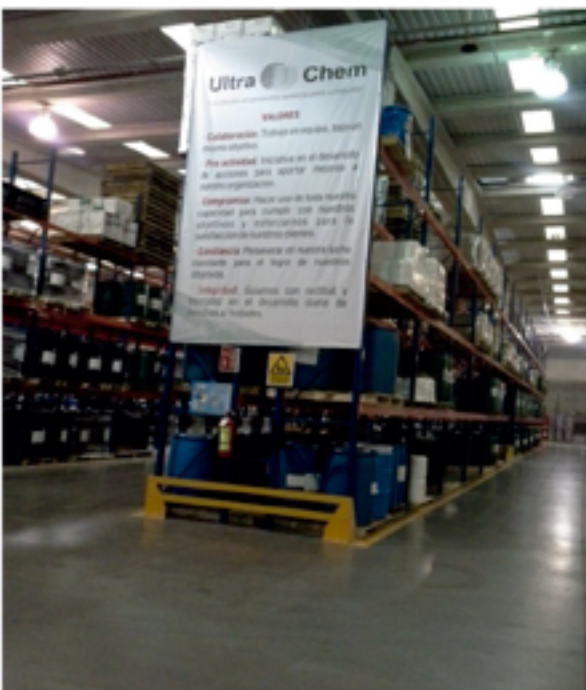


SISTEMA DE RACK SELECTIVO DE UNA TARIMA DE FONDO.

Rack estatico de una tarima de profundidad, este sistema es comunmente utilizado para el almacenaje de producto en tarimado.

Ventajas:
Ofrece 100% de selectividad del producto, un lugar para cada producto.

Se aprovecha el espacio vertical y horizontal de cualquier almacén. Este sistema de racks se puede utilizar a la maxima altura del almacén o al alcance el altura del montacarga.



SISTEMA DE RACK SELECTIVO DE DOS TARIMAS DE FONDO.

Rack estatico de una o dos tarimas de profundidad, este sistema es comunmente utilizado para el almacenaje de producto en tarimado.

Ventajas:
Sistema de almacenaje "lifo" primeras entradas ultimas salidas.
50% de selectividad del producto, del producto.
50% de ahorro en pasillos y a la vez mayor cantidad de Racks para el almacenaje.

Se aprovecha el espacio vertical y horizontal de cualquier almacén. Requiere de un montacarga de doble deep.

Este sistema de racks se puede utilizar a la maxima altura del almacén o al alcance el altura del montacarga.

La ventaja de nuestros racks, es que son faciles de armar, ya que son para ensamblar sin necesidad de tornilleria unicamente con pernos esto nos permite ajustar las alturas rapidamente.



SISTEMA DE RACK DRIVE-IN SISTEMA DE RACK DRIVE-THRU

Este sistema de rack esta diseñado para aumentar la capacidad de almacenaje, permite que montacarga pase libremente al interior del rack.

Ventajas:

Sistema de almacenaje "lifo" primeras entradas ultimas salidas.

Nos permite el almacenaje de alta densidad.

Para este sistema solo se requiere de dos pasillos de acceso al rack.

Se aprovecha el espacio horizontal y vertical del almacen se diseña para un maximo de 6 a 7 tarimas de profundidad para que el sistema funcione sin entorpeser la maniobra del montacargas.

El numero de niveles hacia arriba nos lo permitira la altura del almacén o el izamiento de las uñas del montacargas.

SISTEMA DE RACK PUSH-BACK



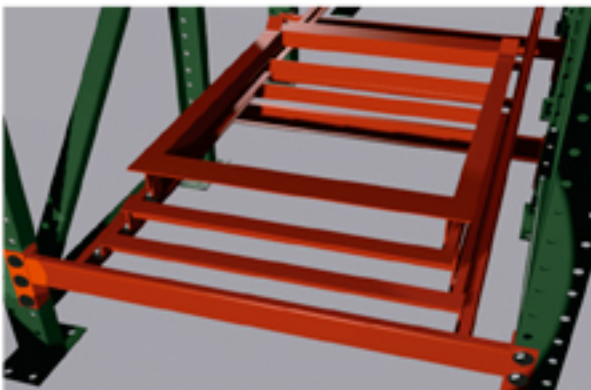
Este sistema de rack se combina con las ventajas de transportar la tarima por medio de gravedad que nos brinda el rack dinámico nos permite el ahorro de espacios que nos ofrece el drive-in.

El sistema se conforma de bastidores con rodajas las cuales se deslizan por gravedad sobre dos rieles, según su diseño.

Ventajas:

Sistema de almacenaje "lifo" primeras entradas ultimas salidas. Nos permite el almacenaje de alta densidad, solo se requiere de un pasillo de acceso al rack.

Se aprovecha el espacio horizontal y vertical del almacen. Se diseña para un maximo de 3 a 4 tarimas de profundidad. El numero de niveles hacia arriba nos lo permitira la altura del almacén o el izague de las uñas del montacargas.



BASTIDORES DE SISTEMA DE PUSH-BACK:

Conformado por dos rieles y tres o cuatro carritos que son los que hacen el recorrido hacia el frente .



SISTEMA DE RACKS DINAMICO

Este sistema está diseñado para que la tarima sea la que se desplace dentro del túnel por medio de gravedad por medio de rieles con rodajas o rodillos los cuales se colocan en rieles con este sistema se logra un almacenamiento de alta densidad para lo cual se requiere de dos pasillos para la operación.

Un pasillo de entrada y uno de salida de la tarima o producto el sistema se puede diseñar hasta para 16 tarimas de profundidad.

Ventajas:

Sistema de almacenaje "fifo" primeras entradas primeras salidas. Almacenaje de alta densidad.

Se aprovechan los espacios del almacén horizontal y vertical se requieren de dos pasillos únicamente, de entrada y salida del producto o tarima.

La tarima o producto son los que hacen el recorrido a través de los rieles.



Excelente herramienta para el control de inventarios, el número de niveles de almacenaje nos lo permitira la altura del amacen o el izaje de las uñas del montacargas.



SISTEMA DE RACK CANTILIVER

Este sistema está diseñado para el almacenaje de productos muy variados en volumen y de longitud.

Ventajas:

Un espacio para el almacenaje de cada producto. almacenaje de alta densidad.

Se aprovecha el espacio del almacén horizontal y vertical.

No tenemos obstrucción al frente de postes o columnas. Excelente para el amacenaje de productos muy largos o voluminosos, muebles o tubos el numero de niveles para el almacenaje es el que nos permita la altura de la nave y el izaje de las uñas del montacargas.



Se puede diseñar en secciones sencillas (de pared) o dobles (centrales).

SISTEMA MEZZANINE



Esta estructura contribuye al aprovechamiento de los metros cúbicos de cualquier almacén ya que se puede diseñar para áreas de almacenaje, así como áreas de oficina en la parte superior o de operaciones (preparación de pedidos) ya que su diseño es estético y fácil de armar.

Ventajas:

Almacenaje de alta densidad. Se aprovechan los espacios horizontales y verticales. Se puede diseñar según las necesidades del almacenaje y la capacidad de carga que sea requerida, puede ser a un nivel o dos niveles.

Los materiales que se utilizan son fabricados de tal forma que se ensamblan con tornillería, si el cliente lo requiere se puede ampliar continuamente.

Para garantizar el buen funcionamiento del mezzanine, se requiere solo de un piso bien compactado.



SISTEMA AUTOSOPORTADO

En este sistema se aprovechan los racks como estructura de carga para los muros y techumbre de la nave, ahorrando gastos en la construcción de cimientos, columnas, muros y etc.

Ventajas:

Un autosoportado requiere únicamente de una plancha de concreto armado para piso.

La instalación es rápida comparada con una construcción. En el momento que la empresa quisiera cambiarse de lugar se puede recuperar casi en su



ACCESORIOS Y EQUIPO PARA MANEJO DE MATERIALES



CARTON FLOW



PROTECTOR DE COLUMNA



ESCALERA DE SERVICIO



RESBALADILLA O TOBOGAN



PROTECTOR TIPO BARANDAL



CARRO SURTIDOR DE PEDIDOS



SISTEMA DE RACK CANTILIVER
PARA TUBOS



CANASTILLA ESPECIAL CON
PUERTA



PARRILLAS

CLIENTES

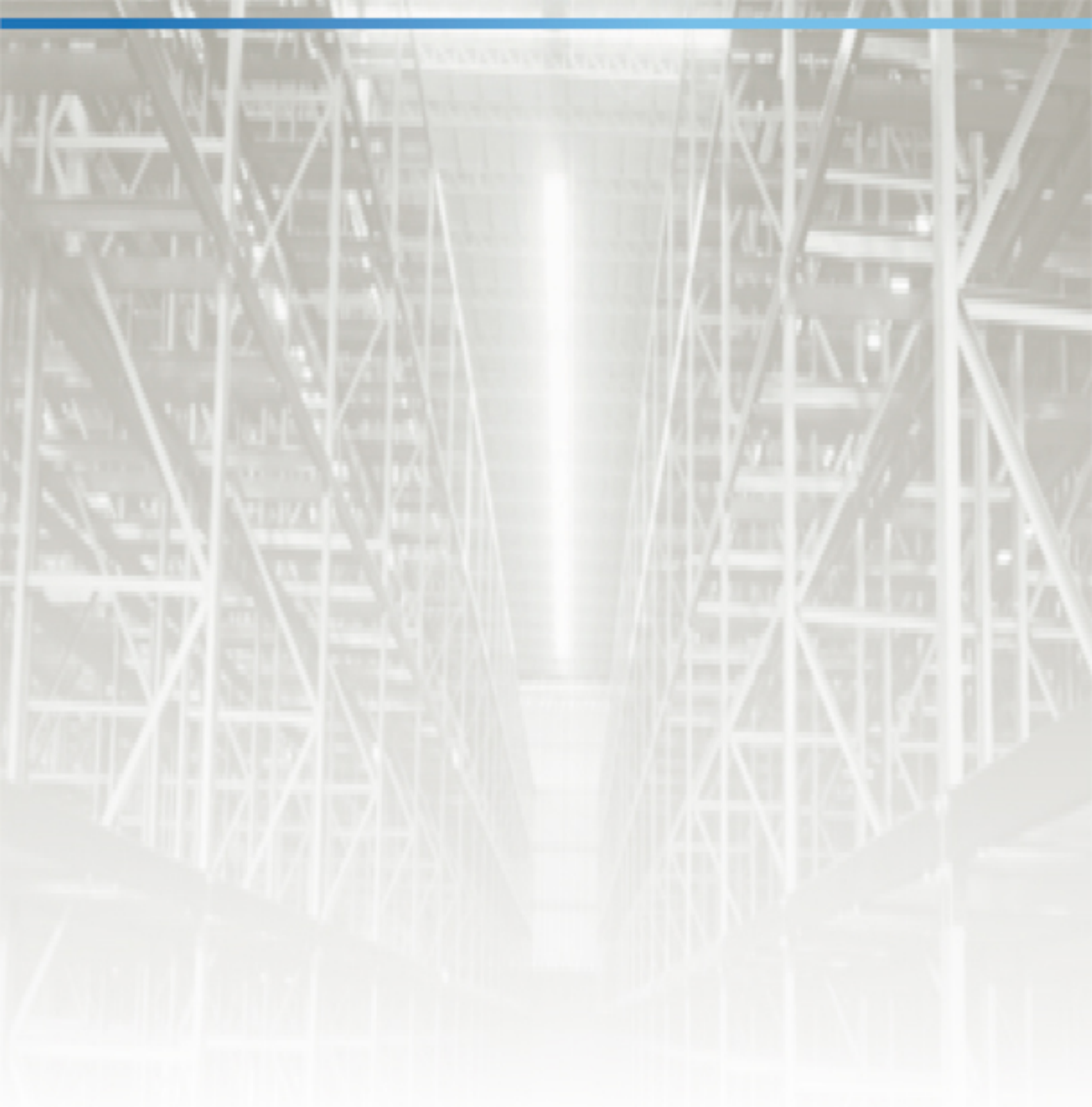
Ultra Chem	Mexicana de Lubricantes
Argos Electrica	Rexite de Mexico
PEFSA	Interlogistiks
Santa Clara	Farmacos Nacionales
IC Intracom Mex.	Stor
Pieles Sinteticas	Yaber
JR Intercontinental	Empaques Mod. De Guad.
FBM Juegos y Maq.	Jueguetron
TecnoSinergia	Bancomer
Cerfomex	Comision Nan. Bancaria
Dayco Products	Kraf
Rotork Service Contr.	Aventis Pharma
Vero Legno	Office Depot
Edered	Lab. Cilag
Interalimen	Vitalmex
Soluglobikon	Reckit & Colman
Gigante	Bicicletas Benotto
Cintas Cove	Pinturas Avamex
Editorial Oceano	Ediciones Geo

CONTAMOS CON SISTEMAS Y EQUIPOS PARA SU ALMACEN O C.D.



V E G Z A R

Asesoría y Sistemas para su Almacén



Retorno del Leñador No. 19, Col. Bosques de la Hacienda C.P. 54715
Cuautitlan Izcalli, Edo. de México

Tel. (55) 5880.6151 Cel. 55 3120.2452
e-mail: mavm30@hotmail.com

www.racks-vegzar.com.mx